COMPRESORES JOSVAL
Desde 1.958

Sede Central

P.I. Malpica, C/ F, nº 50 A • 50016 Zaragoza (ESPAÑA)
Tel. 976 57 14 26 - info@compresoresjosval.com

Centro Logístico

P.I. Malpica, C/ E, nº 36 • 50016 Zaragoza (ESPAÑA)
info@compresoresjosval.com

Delegaciones

CATALUÑA

C/ Peñíscola 11-13
08033 Barcelona (ESPAÑA)
catalunya@compresoresjosval.com

CENTRO

P.I. Gestesa, C/ Hierro 96
28890 Loeches - Madrid (ESPAÑA)
centro@compresoresjosval.com

LEVANTE

C/ Luis Lamarca 33-35
46018 Valencia (ESPAÑA)
levante@compresoresjosval.com

SUR

P.I. VI Centenario, nave 7
21700 La Palma del Condado - Huelva (ESPAÑA)
sur@compresoresjosval.com

www.compresoresjosval.com

COMPRESORES JOSVAL
Desde 1.958

SERIE CIERZO

NK-25 / NK-50

MANUAL DE INSTRUCCIONES

07/2013

P.I. Malpica, C/ F, nº 50 A • 50016 Zaragoza (ESPAÑA) • Tel.: +34 976 57 14 26 • Fax: +34 976 57 41 47

www.compresoresjosval.com • info@compresoresjosval.com

ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN..... pág. 3

2. COMPONENTES GENERALES..... pág. 3

3. DATOS TÉCNICOS..... pág. 4

4. PUESTA EN MARCHA..... pág. 5

5. FUNCIONAMIENTO Y REGULACIÓN ..... pág. 6

6. PRECAUCIONES..... pág. 7

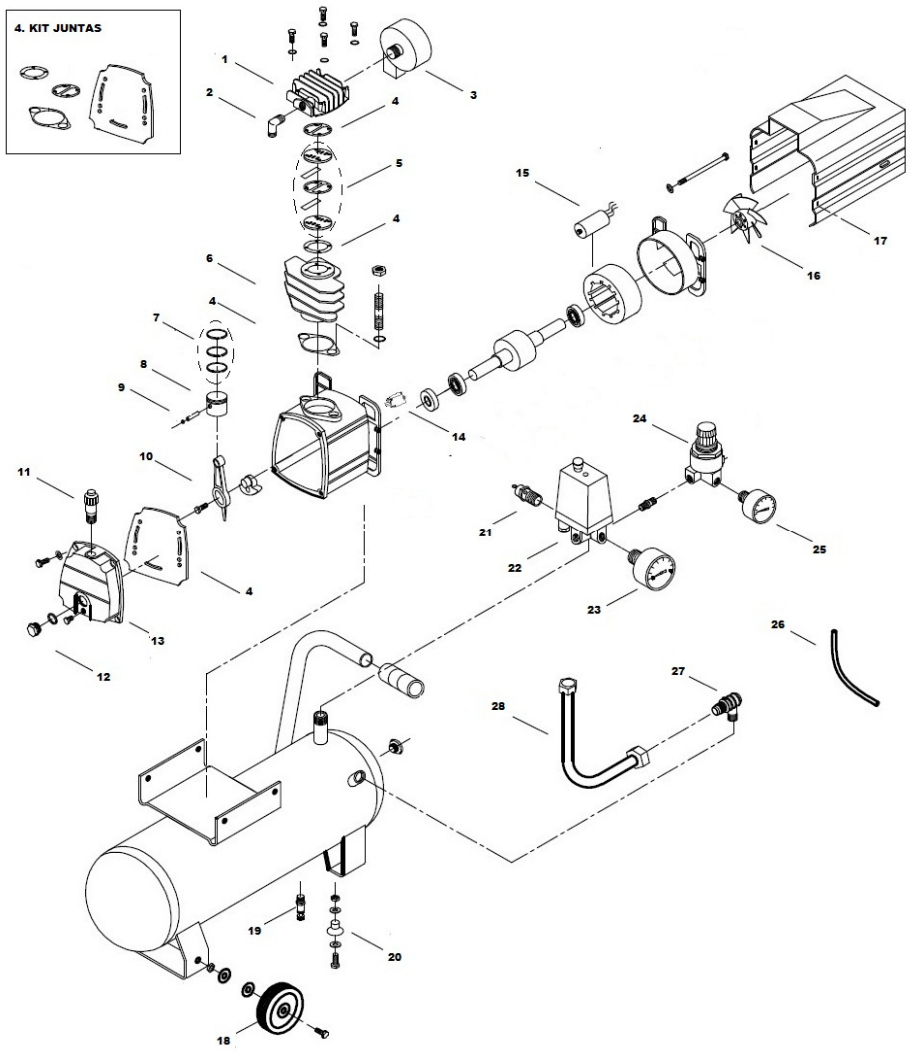
7. MANTENIMIENTO ..... pág. 8

8. AVERÍAS Y SOLUCIONES ..... pág. 9

9. DESPIECE ..... pág. 10

NÚMERO	DESCRIPCIÓN
1	CULATA
2	RACOR 90º SALIDA CULATA
3	FILTRO ASPIRACIÓN
4	JUEGO JUNTAS
5	PLACA VALVULAS
6	CILINDRO
7	JUEGO SEGMENTOS
8	PISTÓN (SIN SEGMENTOS)
9	BULÓN
10	BIELA
11	TAPÓN – RESPIRADERO
12	TAPÓN – VISOR ACEITE
13	TAPA CÁRTER
14	REARME
15	CONDENSADOR
16	VENTILADOR MOTOR
17	CARCASA POSTERIOR
18	KIT RUEDA
19	GRIFO DE PURGA
20	TACO ANTIVIBRATORIO
21	VÁLVULA DE SEGURIDAD
22	PRESOSTATO
23	MANÓMETRO
24	REGULADOR DE PRESIÓN
25	MANÓMETRO
26	TUBO DESCARGA
27	VALVULA RETENCIÓN
28	COLECTOR DE SALIDA

9. DESPIECE



1. INTRODUCCIÓN

Compresor de aire de novedoso diseño y excelente fabricación. Tiene las ventajas de una construcción compacta, magnífica apariencia, ligero, fácilmente manejable, altamente seguro y con unos niveles de ruido extraordinariamente bajos.

Apto para trabajos medios como pueden ser el bricolaje, utilidades que requieran un consumo bajo de aire o actividades en las que se requiera un compresor portátil.

2. COMPONENTES GENERALES

COMPONENTES (Fig.1)	
1	Cabezal
2	Protector
3	Presostato
4	Regulador de presión
5	Enchufe rápido
6	Manómetro
7	Válvula retención
8	Grifo de purga
9	Rueda
10	Depósito de aire
11	Tubo colector

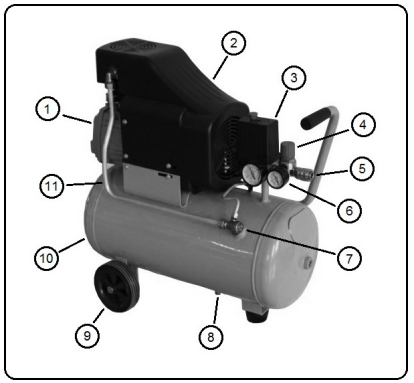


Fig. 1

3. DATOS TÉCNICOS

	NK-25	NK-50
Potencia	1,5 Kw / 2 Hp	1,5 Kw / 2 Hp
Voltaje	220 V (monofásico)	220 V (monofásico)
Frecuencia	50 Hz	50 Hz
Velocidad Giro	2800 rpm	2800 rpm
Caudal	202 L/min	202 L/min
Presión	8 bar	8 bar
Capacidad Depósito	24 L	50 L
Medidas	610x280x560 mm	720x340x740 mm
Ø Salida Aire	Enchufe rápido ¼"	Enchufe rápido ¼"
Peso	26 Kg	36 Kg

8. AVERÍAS Y SOLUCIONES

PROBLEMA	POSIBLES CAUSAS	SOLUCIONES
El motor no funciona, ó funciona despacio, ó se calienta	(1) Fallo en la línea, o voltaje insuficiente (2) Cable eléctrico demasiado fino ó demasiado largo (3) Fallo en el interruptor de presión (4) Fallo en el motor (5) El compresor se ha gripado	(1) Compruebe la línea (2) Cambie el cable (3) Repare o cámbielo (4) Repare o cámbielo (5) Compruebe y arréglelo
El compresor se ha gripado	(1) Piezas quemadas debido a un nivel de aceite insuficiente (2) Piezas estropeadas o atascadas debido a una partícula exterior	Compruebe el cigüeñal, los rodamientos, bielas, pistones, segmentos, etc., y cámbielos si es necesario.
El compresor hace un ruido anómalo ó tiembla y se mueve demasiado	(1) Se han soltado las piezas de unión (2) Hay una partícula exterior dentro del cabezal (3) El pistón golpea la válvula (4) Piezas demasiado gastadas	(1) Compruebe y apriete (2) Compruebe y límpielo (3) Ponga una junta de papel más gruesa (4) Repare o cámbielo
Presión insuficiente ó ha disminuido la capacidad de descarga	(1) El motor funciona demasiado despacio (2) Filtro del aire sucio (3) Pérdida en la válvula de seguridad (4) Pérdida en el tubo de descarga (5) Junta de sellado estropeada (6) Placa de válvulas estropeada, se han formado partículas de suciedad (7) Segmentos y cilindro gastados ó estropeados	(1) Compruebe y arréglelo (2) Limpie ó cambie el cartucho (3) Compruebe y ajuste (4) Compruebe y arregle (5) Compruebe y cambie (6) Cambie y limpie (7) Arregle ó cambie
El compresor se sobrecalienta	(1) Mala ventilación (2) Aletas de refrigeración sucias	(1) Cambie el compresor a una ubicación bien ventilada (2) Compruebe y límpielo
El aceite tiene un aspecto blanquecino	(1) Agua en el aceite debido a la condensación	(1) Cambie el aceite y mueva el compresor a una zona con menos humedad
Humedad en aire de salida	(1) Condensación por ambiente húmedo o por poca utilización del compresor	(1) Purgue el depósito
El consumo de aceite es excesivo	(1) Nivel de aceite demasiado alto (2) Respiradero sucio (3) Filtro de aire obstruido (4) Segmentos y cilindro gastados ó estropeados (5) Pérdida de aceite	(1) Mantenga el nivel en los límites marcados (2) Compruebe y limpie (3) Limpie o cambie (4) Repare ó cambie (5) Repare

7. MANTENIMIENTO

Tras las 10 primeras horas de trabajo limpie la carcasa y cambie el aceite lubricador.

A partir de ese momento siga las instrucciones de la siguiente tabla:

INTERVALO	OPERACIÓN
Cada 20 horas de trabajo	Compruebe el filtro de aire, el nivel de aceite y rellene si es necesario
Cada 60 horas de trabajo	Abra el grifo de purga situado debajo del depósito para eliminar posibles condensados
Cada 120 horas de trabajo	Limpie la carcasa, cambie el aceite lubricador, limpie/sustituya el filtro de aspiración, compruebe la válvula de seguridad y el indicador de presión

4. PUESTA EN MARCHA

1. El lugar de instalación del compresor debe estar limpio, seco y ventilado.

2. Asegúrese y verifique que el voltaje es el correcto.

3. Asegúrese de que el nivel de aceite se encuentra en los límites óptimos, es decir, que el nivel se encuentre dentro del círculo rojo del visor.

4. Abra la válvula llave de paso, accione el interruptor del presostato y colóquelo en posición “ON” (Fig. 2), deje que el compresor funcione durante 10 minutos sin carga para asegurar el lubricado de todas las partes movibles del compresor, antes de su funcionamiento regular.

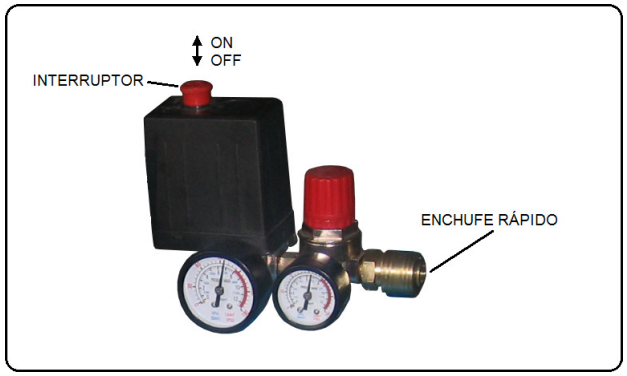


Fig. 2

5. FUNCIONAMIENTO Y REGULACIÓN

- El compresor se controla para un funcionamiento normal mediante un presostato. Cuando el compresor llegue a la presión máxima regulada se desconectará. Al ir descendiendo la presión del sistema y llegar a la mínima establecida, volverá a conectarse el compresor. El presostato sale regulado de fábrica a la presión recomendada para el compresor. No lo modifique de forma innecesaria. Cuando apague el compresor, el aire comprimido almacenado en el tubo colector, debe ser liberado a través de la válvula de descarga situada debajo del presostato. Esta operación (que se realiza de forma automática por la válvula de descarga) es necesaria para volver a poner en funcionamiento el compresor, o si no el motor se dañará. Para modificar la presión gire el tornillo de ajuste del presostato (Fig. 3). Esta operación **no la aconsejamos ni nos hacemos cargo de la garantía** en caso de manipulación indebida.

- La presión de salida del aire comprimido se puede ajustar mediante el regulador de presión. Gire el mando del regulador en el sentido de las agujas del reloj para incrementar la presión y en sentido contrario para disminuirla (Fig.4).

- Para detener el funcionamiento del compresor, sólo necesita poner el interruptor del presostato en posición “OFF”.

Fig. 3

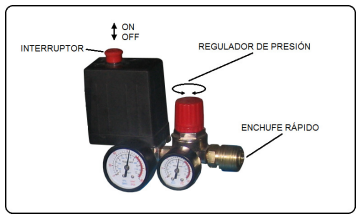


Fig. 4

6. PRECAUCIONES

- Quite el tapón de la tapa trasera y ponga el respiradero así como el filtro del aire antes de poner en marcha el compresor (Fig. 5).

- Nunca desenrosque una pieza cuando el depósito esté con presión.

- Nunca desmonte una parte eléctrica antes de desconectar el compresor.

- Nunca ajuste la válvula de seguridad. Es un elemento tarado y precintado a la presión necesaria.

- Nunca conecte el compresor a un voltaje diferente al del motor.

- Nunca desconecte el compresor del enchufe para pararlo, hágalo primero poniendo el interruptor en la posición “OFF”, y desconéctelo a continuación.

- El aceite lubricador debe estar limpio, el nivel de aceite debe estar siempre mantenido entre los niveles indicados.

- Para realizar el mantenimiento pare el compresor de aire y desenchúfelo de la red eléctrica. Espere a que el compresor se enfríe y asegúrese que no hay presión en el equipo antes de comenzar.

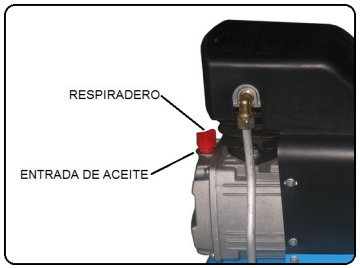


Fig. 5